



UV-C de baja presión

UV-C de baja presión

La **UV-Technik Speziallampen GmbH** es su socio para componentes UV de todo tipo. Nosotros le apoyamos desde las primeras conversaciones hasta la implementación de su sistema UV y seguimos además asesorándole siempre.



Las bases de nuestro éxito

- Enfoque vanguardista de soluciones para la protección del aire y agua
- Producción de componentes duraderos y fiables
- Cooperaciones con universidades técnicas y laboratorios
- Trabajadores cualificados y con muchos años de experiencia
- Organización operativa orientada al medio ambiente en todas las áreas de la empresa

Asistencia profesional de proyecto

A partir de la primera conversación trabajamos juntos en la solución UV óptima. Usted participa en estrecha colaboración en la gestación del producto para obtener el óptimo resultado en su aplicación.

Da igual, si se trata en sí de lámparas UV o de controladores de sistema, balastos, sensores o sistemas de tubos protectores ya que nuestra experiencia de muchos años nos permite ayudarle en todas estas áreas.

Mejor calidad – desde hace casi 30 años

En nuestra ubicación en la ciudad Ilmenau de Turingia se encuentran las áreas de desarrollo, producción y ventas de nuestros componentes UV. Las soluciones personalizadas en pequeña o gran producción en serie son aquí nuestra especialidad.

Gracias a la constante garantía de calidad en cada paso individual del proceso y a una inspección final de salida de mercancías, la UV-Technik Speziallampen GmbH solo entrega productos intachables. Los servicios por reclamación son la excepción absoluta con nuestros componentes.



Tecnologías de fabricación sustentables

Para producir nuestros componentes UV utilizamos equipos de fabricación de última generación. Las inspecciones periódicas y las medidas de mejora continua permiten una operación de equipos energéticamente optimizada.

Tratamiento óptimo de líquidos & gases

Nuestras fuentes de luz especiales contribuyen decisivamente a la protección del medio ambiente tanto en el área de tratamiento del agua y aire, como en los procesos fotooxidativos.

Con nuestros componentes UV se puede, por ejemplo, reducir la cantidad de cloro usada en piscinas, inactivar bacterias y virus en el agua o destruir sustancias nocivas contenidas en esta.



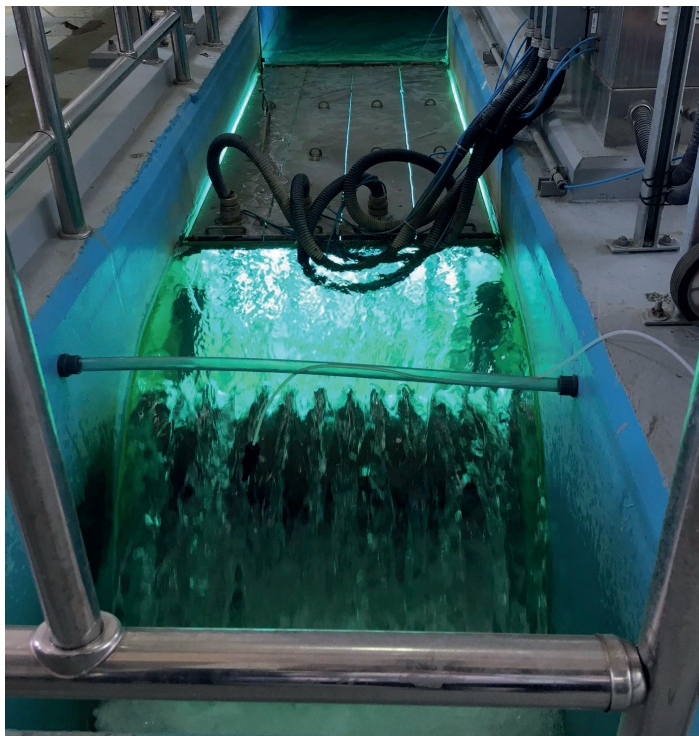
El tratamiento ecológico de líquidos y gases se emplea en numerosas aplicaciones.

- Tratamiento de agua potable, con lo cual se puede prescindir parcial- o completamente del cloro

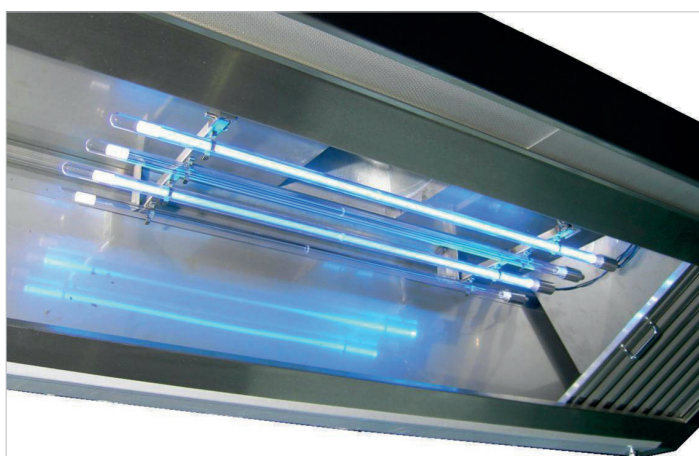


Fuente: PWT

- Tratamiento de aguas residuales municipales para reducir los productos químicos



- Tratamiento de agua de lastre en barcos para evitar la introducción de bacterias no nativas
- Reducción de grasas y con ello el riesgo de incendio en sistemas extractores de aire, por ejemplo, en grandes cocinas comedor o restaurantes de comida rápida



Fuente: Henatherm

- Esterilización del aire de ambiente en edificios públicos o salas de espera



Fuente: G.L.A.

- Sistemas de análisis COT (TOC) para examinar la calidad del aire o agua

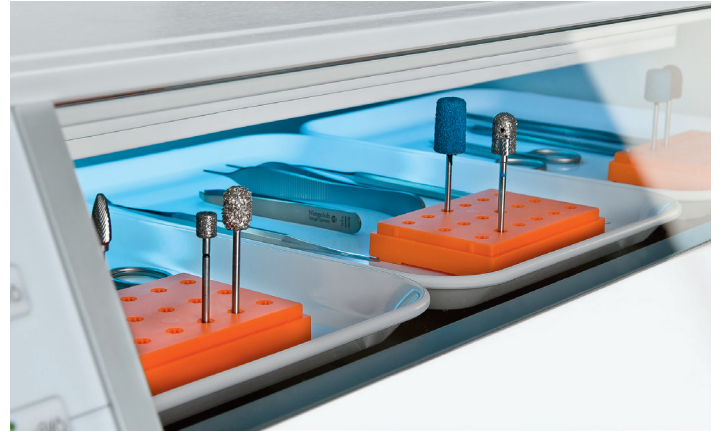


Fuente: Thermo Scientific

- Producción sintética de la Vitamina D para aplicaciones médicas

Máxima esterilización de superficies

El efecto germicida de la radiación UV se puede aprovechar también en tratamientos de superficies. En pocos segundos se alcanza, por así decirlo, una completa esterilización de productos médicos o materiales de embalaje.



En la industria alimenticia y de estimulantes, las frutas y verduras son tratadas con ayuda de nuestras lámparas UV para una mejor conservación de estas.



Fuente: CleanLight

Más compactos, más rápidos, más eficientes

Para la operación confiable de nuestras lámparas UV utilizamos únicamente aparatos de mando electrónicos. Estos forman en conjunto la parte más importante de todo sistema UV. ¡Por eso los desarrollamos nosotros mismos!



Debido a la alta eficiencia de los balastos, nuestras lámparas UV pueden funcionar con menos potencia. Esto ahorra costos de energía y también reduce la necesidad de espacio en la caja eléctrica o de control. Estos dispositivos se usan siempre que se requiere del tamaño más pequeño y la mayor eficiencia.

Casi todos nuestros balastos disponen de una interfaz digital o hacen posible un sencillo reequipamiento. El ajuste preciso a la lámpara UV correspondiente se efectúa a través de un software o interruptor codificador rotatorio.

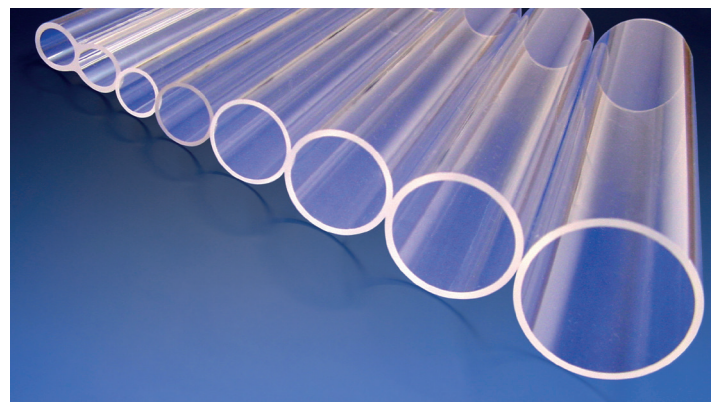


Único en todo el mundo es nuestra serie MLC. Especialmente desarrollado para sistemas grandes, controla hasta 64 lámparas UV-C. Esta solución PnP (enchufar, conectar y usar) reduce al mínimo los gastos y esfuerzos de instalación.

Productos de vidrio de cuarzo de primera calidad

Las lámparas UV de alta calidad provienen de componentes únicos de alta calidad. En la fabricación de nuestras lámparas UV y sistemas de tubo sumergible nos orientamos a un alto grado de pureza y precisión.

Gracias a la selección controlada de materiales primarios, producimos lámparas UV y tubos protectores cuya alta transmisión le brinda una real ventaja competitiva.



Dependiendo de la aplicación, utilizamos diferentes tipos de vidrio de cuarzo ya bien sea para impedir el desarrollo de ozono o para originarlo intencionalmente.

Sobre esta base se forman de igual manera, aparte de las lámparas UVC también los sistemas de tubo sumergible y fundas de cuarzo abiertas o reactores de vidrio de cuarzo – bajo pedido, con bridas a prueba de agua, juntas de vidrio esmerilado o ensambladura de entrada y salida.



Medición, control, monitoreo

– estos tres factores son indispensables para usted como fabricante u operador del sistema. No importa que esté buscando sensores de sistema para el monitoreo preciso en línea de su sistema UV, medidores de referencia UV o prácticos espectrómetros UV: nosotros ofrecemos para cada aplicación el instrumento de medición adecuado.

Para nuestros sensores, confiamos en materiales robustos y duraderos. Todos nuestros sensores pueden repararse y recalibrarse de por vida. Con ello se asegura un suministro permanente de piezas de remplazo.



La exactitud de estas sondas de medición y su estabilidad son únicas en todo el mundo y nos convierten en el líder mundial en este campo.



Controladores de sistema

Todo sistema UV es tan inteligente como su controlador de sistema. Nuestras soluciones SmartTouch-Panel con software específico conectan todos los componentes UV en una sola unidad.

Todos los parámetros del sistema y mensajes de estatus son claramente presentados. Usted tiene todas las condiciones de operación a la vista en todo momento.



El controlador de sistema reacciona de manera independiente ante las cambiantes condiciones ambientales en sintonía con nuestras lámparas UVC, los sensores digitales y los balastos, compensando el sistema UV perfectamente. Las variaciones en la transmisión del agua o la pérdida del efecto UV son detectadas a tiempo, de tal manera que el balastro siempre trabaja óptimamente.

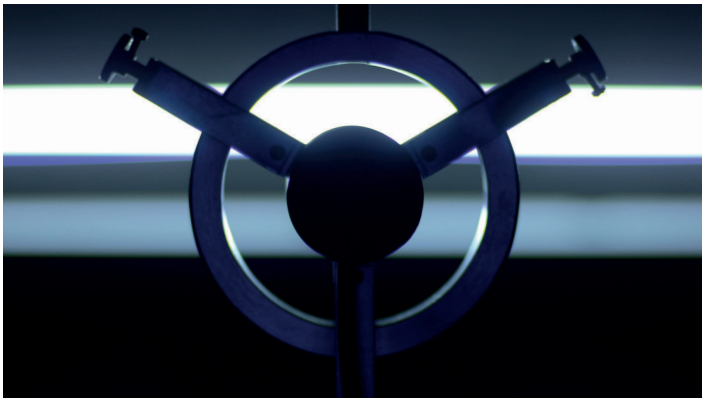
Así el sistema UV proporciona siempre exactamente la radiación UV que realmente se necesita para la esterilización.

La clave del éxito es el desarrollo continuo

En el marco de nuestro desarrollo, cada nueva lámpara es sometida a extensas pruebas. En esto son decisivos para nosotros también las pruebas de materiales y las investigaciones en física de radiación, las cuales entendemos al mismo tiempo como ciencia básica.

Así, podemos ofrecer a nuestros clientes siempre los mejores productos posibles.

Para determinar exactamente la potencia de la lámpara, se realiza una medición de flujo radiante en el laboratorio oscuro.



También para en un futuro facilitar en cualquier momento los estándares más actuales, están disponibles en nuestra ubicación, un laboratorio completamente equipado de aplicación en agua y otro de aplicación en aire.



Aquí también tienen nuestros clientes la posibilidad de efectuar pruebas de funcionamiento realistas en sus propios sistemas.

UV-Technik Speziallampen GmbH – su socio internacional para soluciones UV-C

La UV-Technik Speziallampen GmbH está representada internacionalmente en nueve lugares. La sede central se encuentra ubicada en Alemania. Su desarrollo y producción están también aquí asentadas.



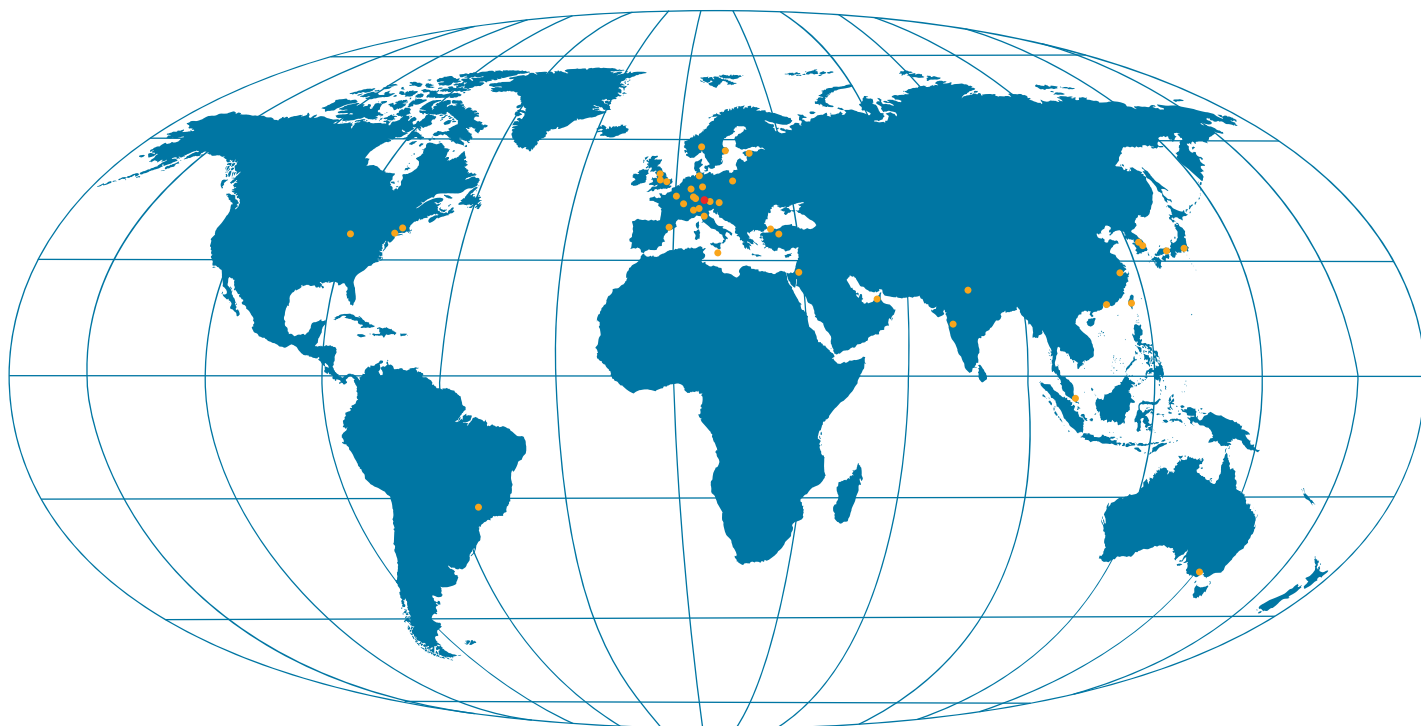
Disponemos de una densa red de distribuidores para apoyarlo lo mejor posible. En todos aquellos países que ocupan un lugar clave en el negocio operativo, colaboramos estrechamente con nuestras representaciones y socios de ventas.



Acerca de Hönle Group: El Grupo Hönle, aparte de la empresa madre especialista en sistemas ultravioleta Dr. Hönle AG (equipos y sistemas UV / LED- UV, tecnología de luz profesional), está formado por el especialista de impresión offset Eltosch Grafix (secadores UV/LED- UV /IR/de aire caliente y equipos periféricos como por ej. fijación de tintas y sistemas de recubrimiento en polvo) y el experto UV en impresión rotativa PrintConcept.

Los profesionales en vidrio y fabricación de lámparas son Raesch (componentes de vidrio de cuarzo según especificaciones del cliente), UV-Technik Speziallampen (fabricación de lámparas, entre otros, para la esterilización) y Aladin (fabricación de lámparas UV). Otro miembro del grupo es el experto en adhesivos industriales Panacol.

Adicionalmente de las filiales en China, Francia y los EE.UU., así como de una oficina de ventas en Italia y otra de ventas y servicios en España; el Grupo Hönle dispone de una extensa red de socios de ventas en todo el mundo.



hönle group	Desinfección	Secado	Curado	Control	Medición
					
aladin	eleco panacol-efd	eltosch grafix	hönle panacol	printconcept	raesch uv-technik speziallampen



UV-Technik Speziallampen GmbH, Gewerbegebiet Ost 6, 98693 Ilmenau, Germany
 Tel.: +49 36 785 520-0, Fax: +49 36 785 520-21. www.uvtechnik.com

Todos los parámetros de operación dependen del tipo de aplicación y pueden diferir de la información presentada en éste documento. Nos reservamos el derecho a modificar los datos técnicos sin previo aviso.
 © Derechos de autor UV-Technik Speziallampen GmbH. Actualización 10/19.