



**UVC-Niederdruck**

## UVC-Niederdruck

Die **UV-Technik Speziallampen GmbH** ist Ihr Partner für UV-Komponenten aller Art. Wir unterstützen Sie von den ersten Gesprächen bis hin zur Umsetzung Ihrer UV-Anlage und stehen Ihnen auch darüber hinaus jederzeit beratend zur Seite.



### Die Säulen unseres Erfolges

- Wegweisende Lösungsansätze zur Reinhaltung von Luft und Wasser
- Fertigung langlebiger und zuverlässiger Komponenten
- Kooperationen mit technischen Universitäten und Laboren
- Langjährige und qualifizierte Mitarbeiter
- Umweltorientierte Betriebsorganisation in allen Unternehmensbereichen

### Professionelle Projektbetreuung

Vom ersten Gespräch an arbeiten wir gemeinsam mit Ihnen an der optimalen UV-Lösung. Sie sind in enger Zusammenarbeit an der Produktentstehung beteiligt, um das optimale Ergebnis für Ihre Anwendung zu erhalten.

Es ist egal, ob es sich um die UV-Strahler selbst oder um Anlagensteuerungen, Vorschaltgeräte, Sensoren oder Schutzrohrsysteme handelt, unsere langjährige Erfahrung ermöglicht es uns, Sie in all diesen Bereichen zu unterstützen.

## Beste Qualität - seit fast 30 Jahren

An unserem Firmenstandort im thüringischen Ilmenau sind die Entwicklung, die Produktion und der Vertrieb unserer UV-Komponenten beheimatet. Individuelle Lösungen in Kleinst- oder Großserienfertigung sind dabei unsere Spezialität.

Dank der stetigen Qualitätssicherung jedes einzelnen Prozessschrittes und einer finalen Warenausgangskontrolle liefert die UV-Technik Speziallampen GmbH ausschließlich einwandfreie Produkte. Service-Einsätze sind mit unseren Komponenten die absolute Ausnahme.



## Nachhaltige Fertigungstechnologien

Für die Herstellung unserer UV-Komponenten nutzen wir hochmoderne Fertigungsanlagen. Regelmäßige Kontrollen und kontinuierliche Verbesserungsmaßnahmen ermöglichen einen energieoptimierten Anlagenbetrieb.

## Optimale Behandlung von Flüssigkeiten & Gasen

Sowohl im Bereich der Wasser- und Luftaufbereitung als auch bei photooxidativen Prozessen leisten unsere Speziallichtquellen einen entscheidenden Beitrag zum Umweltschutz.

Mit unseren UV-Komponenten lassen sich beispielsweise die verwendete Chlormenge in Schwimmbädern reduzieren, Bakterien und Viren in Wasser inaktivieren oder gesundheitsschädliche Wasserinhaltsstoffe zerstören.



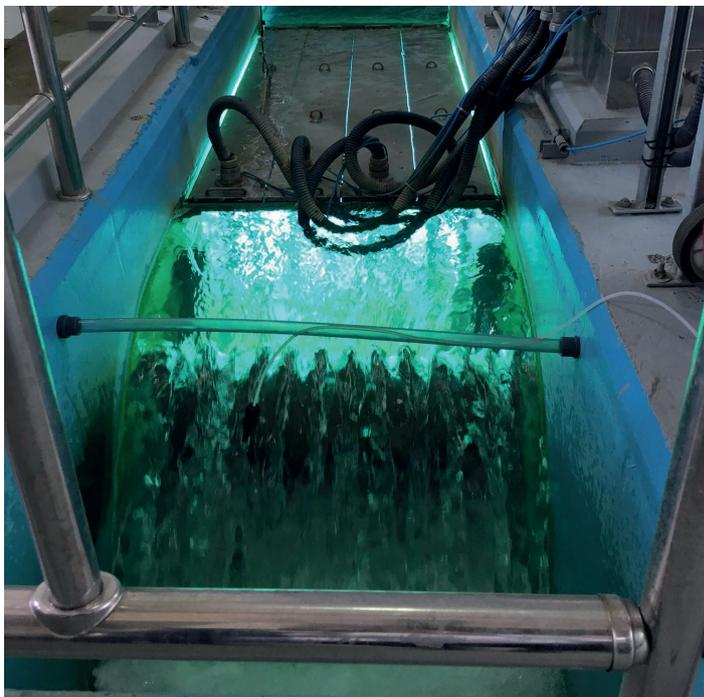
Die umweltfreundliche Behandlung von Flüssigkeiten und Gasen kommt in zahlreichen Anwendungen zum Einsatz.

- Aufbereitung von Trinkwasser, wodurch auf Chlor teilweise oder komplett verzichtet werden kann

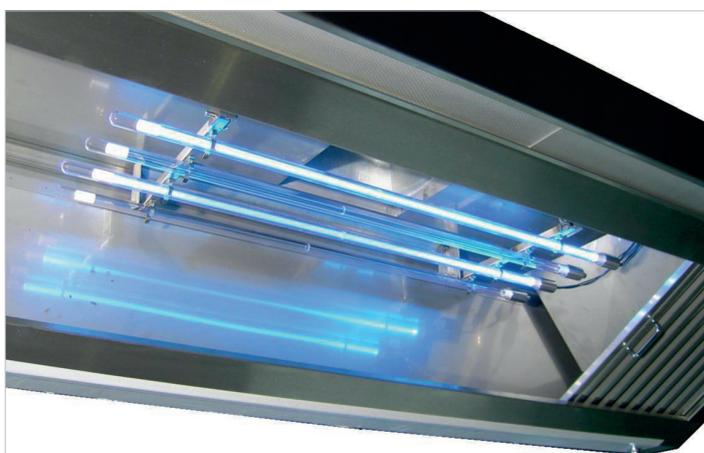


Quelle: PWT

- Wasseraufbereitung kommunaler Abwässer zur Reduzierung von Chemikalien



- Wasseraufbereitung von Ballastwasser auf Schiffen, um die Einführung nicht einheimischer Bakterien zu verhindern
- Reduzierung von Fetten und damit des Brandrisikos in Abluftsystemen, zum Beispiel in Großküchen oder Fastfood-Restaurants



Quelle: Henatherm

- Entkeimung der Raumluft in öffentlichen Gebäuden oder Wartezimmern



Quelle: G.L.A.

- TOC-Analysesysteme zur Überprüfung der Luft- oder Wasserqualität

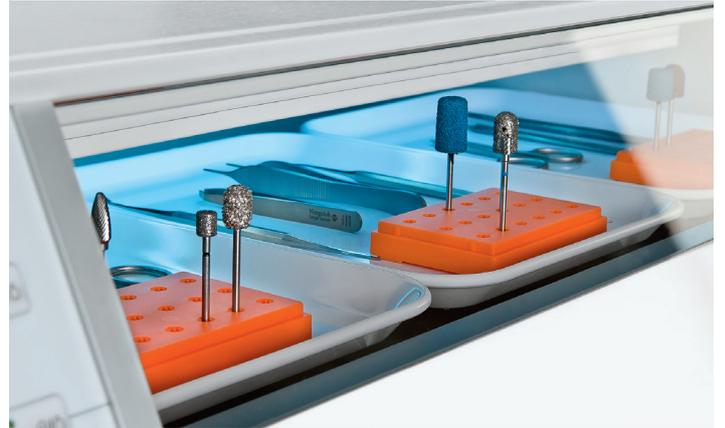


Quelle: Thermo Scientific

- Herstellung von synthetischem Vitamin-D für medizinische Anwendungen

## Maximale Entkeimung von Oberflächen

Die keimtötende Wirkung der UV-Strahlung lässt sich auch für Oberflächenbehandlungen nutzen. In Sekundenschnelle wird eine quasi vollständige Entkeimung von medizinischen Produkten oder Verpackungsmaterialien erreicht.



In der Nahrungs- und Genussmittelindustrie werden mit Hilfe unserer UV-Strahler Obst und Gemüse behandelt, um diese haltbarer zu machen.



Quelle: CleanLight

## Kompakter, schneller, effizienter

Für den zuverlässigen Betrieb unserer UV-Strahler nutzen wir ausschließlich elektronische Steuergeräte. Gemeinsam bilden sie das Herzstück jeder UV-Anlage. Deshalb entwickeln wir sie selbst!



Wegen des hohen Wirkungsgrades der Vorschaltgeräte können unsere UV-Strahler mit weniger Leistung betrieben werden. Das spart Energiekosten und verringert zusätzlich den Flächenbedarf im Schaltschrank. Überall dort, wo es auf kleinste Baugröße und höchste Effizienz ankommt, finden diese Geräte Verwendung. Nahezu all unsere Vorschaltgeräte verfügen über eine Digitalschnittstelle oder ermöglichen es, diese mit wenigen Handgriffen nachzurüsten. Die präzise Anpassung auf den jeweiligen UV-Strahler erfolgt per Software oder Drehcodierschalter.



Weltweit einzigartig ist unsere MLC-Baureihe. Speziell entwickelt für Großanlagen steuert sie bis zu 64 UVC-Strahler. Diese Plug & Play-Lösung senkt den Installationsaufwand auf ein Minimum.

## Quarzglasprodukte in Spitzenqualität

Hochwertige UV-Strahler entstehen aus hochwertigen Einzelkomponenten. Bei der Fertigung unserer UV-Strahler und Tauchrohrsysteme setzen wir auf ein Höchstmaß an Reinheit und Präzision.

Dank der kontrollierten Auswahl von Vormaterialien produzieren wir UV-Strahler und Schutzrohre, deren hohe Transmission Ihnen einen echten Wettbewerbsvorteil bietet.



Je nach Anwendungsfall verwenden wir unterschiedliche Quarzglassorten, um die Ozonentwicklung zu unterbinden oder aber gewollt herbeizuführen.

Auf dieser Basis entstehen neben UVC-Strahlern auch Tauch- und Hüllrohrsysteme oder Glasreaktoren – auf Wunsch mit wasserdichten Flanschen, Normschliffen oder Zu- und Ablaufverbindungen.



## Messen, prüfen, überwachen

– diese drei Faktoren sind für Sie als Anlagenhersteller oder Anlagenbetreiber essentiell.

Egal ob Sie Anlagensensoren für die präzise In-Line-Überwachung Ihres UV-Systems, UV-Referenzmessgeräte oder handliche UV-Spektrometer suchen: Wir bieten die passenden Messgeräte für jede Anwendung.

Bei unseren Sensoren setzen wir auf robuste und langlebige Produkte. Alle Sensoren aus unserem Hause können ein Leben lang repariert und recalibriert werden. Eine dauerhafte Ersatzteilversorgung ist damit gesichert.



Die Genauigkeit dieser Messsonden sowie deren Stabilität sind weltweit einzigartig und machen uns auf diesem Gebiet zum Weltmarktführer.



## Anlagensteuerungen

Jedes UV-System ist nur so intelligent wie seine Anlagensteuerung. Unsere SmartTouch-Panel-Lösungen mit individueller Software verbinden alle UV-Komponenten zu einer Einheit.

Sämtliche Anlagenparameter und Status-Meldungen werden übersichtlich dargestellt. Sie haben alle Betriebszustände zu jeder Zeit im Blick.



In Verbindung mit unseren UVC-Strahlern, den Digitalsensoren und den Vorschaltgeräten reagiert die Anlagensteuerung selbstständig auf sich ändernde Umgebungsbedingungen und regelt Ihr UV-System perfekt aus.

Änderungen der Wassertransmission oder der Verlust der UV-Leistung werden frühzeitig erkannt, so dass das Vorschaltgerät stets energieoptimal arbeitet.

Damit stellt Ihre UV-Anlage nur so viel UV-Strahlung bereit, wie sie für die Entkeimung tatsächlich benötigt.

## Der Schlüssel zum Erfolg ist die ständige Weiterentwicklung

Im Rahmen unserer Entwicklung wird jeder neuentwickelte Strahler umfangreichen Tests unterzogen. Entscheidend für uns sind dabei auch intensive Materialtests und strahlungsphysikalische Untersuchungen, die wir gleichzeitig als Grundlagenforschung verstehen.

Dadurch können wir unseren Kunden immer die bestmöglichen Produkte anbieten.

Zur exakten Bestimmung der Strahlerleistung erfolgt eine Strahlenflussmessung im Dunkellabor.



Um auch in Zukunft zu jeder Zeit die aktuellsten Standards zu ermöglichen, stehen in unserem Hause ein komplett ausgestattetes Wasserlabor und ein Luftlabor zur Verfügung.



Hier haben auch unsere Kunden die Möglichkeit, realistische Funktionstests an eigenen Systemen durchzuführen.

## UV-Technik Speziallampen GmbH – Ihr weltweiter Partner für UVC-Lösungen

Die UV-Technik Speziallampen GmbH ist weltweit an neun Standorten vertreten. Der Firmensitz befindet sich in Deutschland. Hier sind auch Entwicklung und Produktion angesiedelt.



Wir verfügen über ein dichtes Netz an Vertriebspartnern, um Sie bestmöglich zu unterstützen. In all jenen Ländern, die für das operative Geschäft eine Schlüsselposition einnehmen, arbeiten wir eng mit unseren Vertretungen und Handelspartnern zusammen.



**Über die Hönle Gruppe:** Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV- und UV-LED-Geräte und -Anlagen, professionelle Lichttechnik) aus dem Druckspezialisten Eltosch Grafix (UV/IR/TL-Trockner für den Bogenoffset, Peripheriegeräte für die Druckindustrie, u.a. Farbfixierung) sowie dem UV-Experten für den Rotationsdruck PrintConcept.

Profis im Bereich Glas und Lampenfertigung sind Raesch (kundenspezifische Quarzglas-Komponenten), UV-Technik Speziallampen (Lampenfertigung, u.a. für Entkeimung) sowie Aladin (UV-Lampenfertigung). Ein weiteres Mitglied der Gruppe ist der Experte für industrielle Klebstoffe Panacol.

Neben weiteren Tochtergesellschaften in China, Frankreich und den USA sowie einem Sales Office in Italien und einem Sales & Service Office in Spanien verfügt Hönle über ein dichtes Netz von Vertriebspartnern weltweit.



<b>hönle group</b>		Entkeimung	Trocknen	Härten	Steuern	Messen
aladin	eleco panacol-efd	eltosch grafix	hönle	panacol	printconcept	raesch uv-technik speziallampen



UV-Technik Speziallampen GmbH, Gewerbegebiet Ost 6, 98693 Ilmenau, Germany  
 Telefon: +49 36 785 520-0, Fax: +49 36 785 520-21. [www.uvtechnik.com](http://www.uvtechnik.com)

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright UV-Technik Speziallampen GmbH. Stand 10/19.