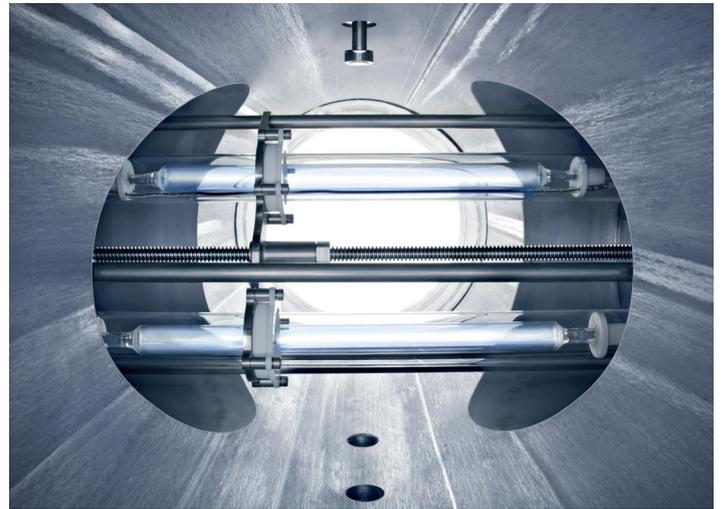


UV-Mitteldruck

UV-Mitteldruck

Die **Aladin GmbH** und die **UV-Technik Speziallampen GmbH** sind Experten auf dem Gebiet der UV-Mitteldruckstrahler und Mitglied der international erfolgreichen Hönle Gruppe. Die Unternehmensgruppe beschäftigt mehr als 500 Mitarbeiter - für Ihren Erfolg.



Während des gesamten Produktentstehungsprozesses erarbeiten wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden die exakt passende Lösung für ihr UV-System.

Neben UV-Mitteldruckstrahlern runden **Elektronische Vorschaltgeräte, UV-Sensoren, Tauchrohrsysteme und Mess-Equipment** unser umfangreiches Portfolio ab.

Die Pfeiler unseres Erfolgs

- Engagierte und qualifizierte Mitarbeiter
- Kompetenz durch enge Zusammenarbeit mit Industriepartnern
- Kooperationen mit Technischen Universitäten und Laboren
- Höchste Ansprüche an unsere Komponenten
- Anwendungslabore für Kundentests

Individuell ist bei uns Standard

- und das bereits seit über 25 Jahren.

An unseren Produktionsstandorten in Rott am Inn (Bayern) und Wolfsberg (Thüringen) entwickeln und produzieren wir **kundenspezifische UV-Strahlerlösungen** für höchste Anforderungen.

Neueste Fertigungstechnologien für Ihr Erfolgsprodukt

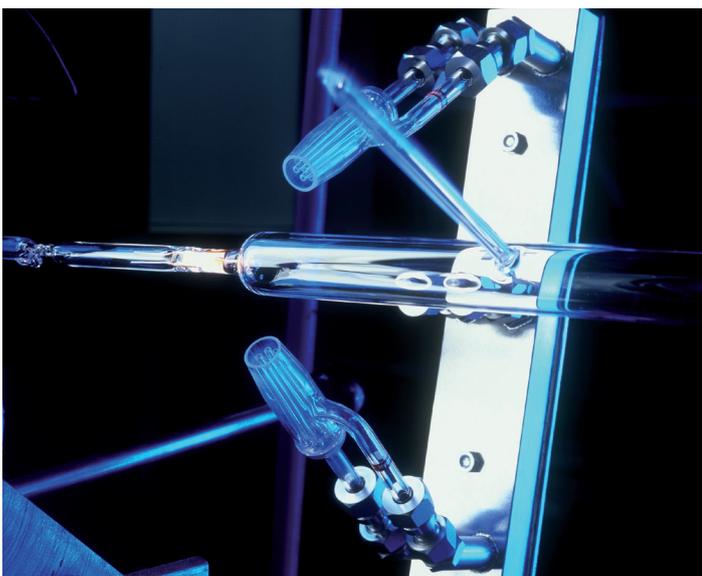
Für unsere UV-Strahlerproduktion stehen hochtechnologische Fertigungslinien zur Verfügung. Bei jedem Prozessschritt richten wir unser Augenmerk auf beste Qualität und Nachhaltigkeit zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.



Sowohl im Bereich der Druckfarben- und Lackhärtung, als auch bei der UV-Desinfektion oder Oxidation erhöhen unsere Speziallichtquellen die Prozessstabilität. Stillstandzeiten werden minimiert oder entfallen sogar komplett.



Unsere Produkte kommen unter anderem in **High-Performance-Druckmaschinen** und in **Wasseraufbereitungsanlagen** zur Behandlung von **Ballastwasser, Trinkwasser, Abwasser oder Prozesswasser** mit hohen Durchflussmengen zum Einsatz.



Sekundenschnelles Härten von Farben und Beschichtungen

UV-Mitteldruckstrahler werden zum Härten von Druckfarben oder Beschichtungen eingesetzt. Durch die Zugabe verschiedener Chemikalien oder seltener Erden gleichen wir das Spektrum exakt auf den Absorptionsbereich der eingesetzten Photoinitiatoren an. Das führt zu einwandfreien Trocknungsergebnissen - auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten.



Maximale Desinfektion von Oberflächen und Flüssigkeiten

Überall dort, wo es auf kleinste Baugrößen und höchste Effizienz ankommt, finden unsere UV-Mitteldruckstrahler Verwendung.



Mit Hilfe der UV-Komponenten aus unserem Hause lassen sich beispielsweise die verwendete Chlormenge in Schwimmbädern reduzieren, Bakterien und Viren in Wasser inaktivieren oder gesundheitsschädliche Wasserinhaltsstoffe zerstören, ohne dabei die Wassermatrix zu verändern.



Kompakter, schneller, effizienter

Elektronische Vorschaltgeräte stellen zusammen mit den Hochleistungs-UV-Strahlern das Herzstück jeder UV-Anlage dar. Deshalb entwickeln wir sie selbst!



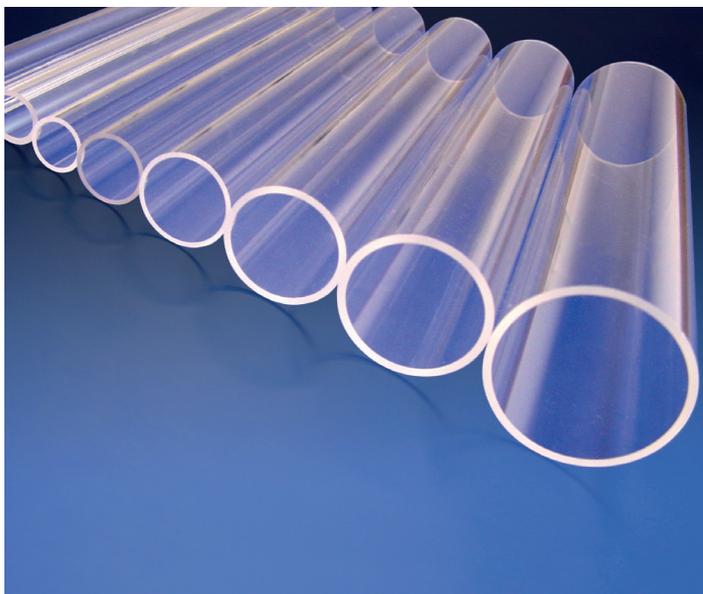
Unser Fokus liegt dabei auf höchster Effizienz und Langlebigkeit aller Komponenten. Die kompakte Baugröße und **Kabellängen bis zu 300 m** ermöglichen Anlagenherstellern **maximale Flexibilität** bei der Auslegung ihrer UV-Systeme.

Um einen optimalen und zuverlässigen Anlagenbetrieb zu gewährleisten, liefern wir hochentwickelte Vorschaltgeräte mit analoger oder digitaler Steuerung. Die Einbindung der UV-Anlage in das Gesamtprojekt wird damit zum Kinderspiel.

Wir unterstützen Sie von der Konzeptionierung Ihrer UV-Systeme bis hin zur Anlageninstallation.

Quarzglasprodukte in Spitzenqualität

Quarzglasrohre bilden die Grundlage für hochwertige UVC-Strahler und Schutzrohre. Bei der Fertigung unserer Quarz-Komponenten setzen wir auf ein Höchstmaß an Reinheit und Präzision.

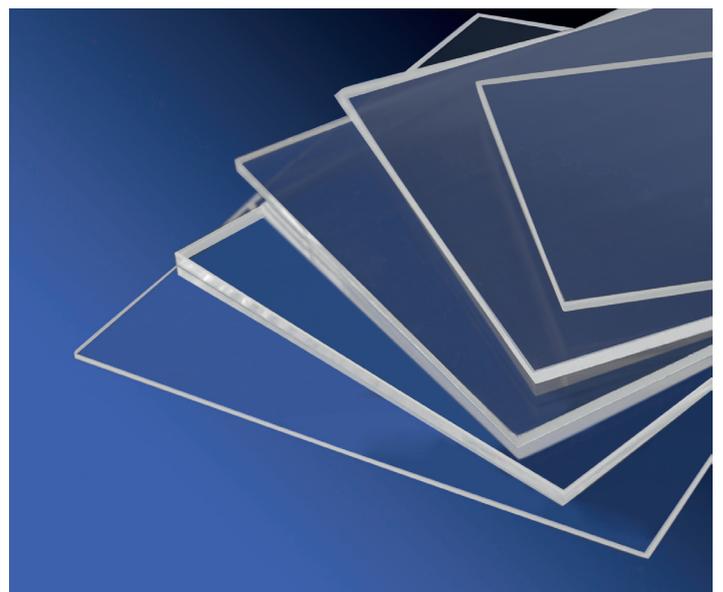


Je nach Anwendungsfall verwenden wir **unterschiedliche Quarzglasarten**, um die Entstehung von Ozon zu unterbinden oder gewollt herbeizuführen.

Auf dieser Basis entstehen neben unseren UVC-Strahlern gleichfalls Tauch- und Hüllrohrsysteme – auf Wunsch mit wasserdichten Flanschanschlüssen für anwendungsspezifische Sonderanfertigungen.



Quarzglasplatten und -stäbe ergänzen unser Produktsortiment.



Messen, prüfen, überwachen

- diese drei Faktoren sind für den effizienten Betrieb einer Anlage unerlässlich.

Egal ob Anlagensensoren für die präzise In-Line-Überwachung eines Desinfektionssystems, UV-Referenzmessgeräte oder UV-Mess-Streifen für die Druckindustrie: wir bieten **für jede Anwendung das passende UV-Mess-Equipment**.



Speziell die Genauigkeit unserer Messgeräte in UVC-Entkeimungsanlagen sowie die **Langzeitstabilität im Bereich der UV-Mitteldrucktechnologie** sind von **einzigartiger Qualität** und machen uns in diesem Gebiet zum Weltmarktführer.



Der Schlüssel zu unserem Erfolg ist die ständige Weiterentwicklung

Um unseren Kunden die bestmöglichen und aktuellsten Lampenstandards zu ermöglichen, entwickeln wir nicht nur unsere Strahler stetig weiter, sondern designen und entwerfen darüber hinaus auch neue Anlagenkomponenten. Zudem werden all unsere Produkte im eigenen Wasser- oder Luftlabor getestet.



Die UV-Technik Speziallampen GmbH verfügt zu diesem Zweck über ein umfangreiches Mess-Equipment und Prüfeinrichtungen. **Für individuelle Kundentests stehen zahlreiche UV-Reaktoren sowie ein vollausgestattetes Wasserlabor zur Verfügung.**

Für unsere Kunden aus der Druckindustrie führen wir in unserem **Anwendungszentrum** Härtungstests von Druckfarben und UV-Beschichtungen unter Verwendung verschiedener UV-Strahlungstechnologien durch.



Zur Sicherung höchster Qualität werden alle UV-Strahler in Bestrahlungskammern oder eigens eingerichteten Dunkelräumen vermessen, bevor sie unser Haus verlassen.



UV-Technik Speziallampen GmbH – der weltweite Partner für die Industrie

Die UV-Technik Speziallampen GmbH ist weltweit an 9 Standorten vertreten und liefert in alle Länder. In Deutschland befindet sich unser Firmensitz, der gleichzeitig Produktions- und Entwicklungsstandort ist.



Unsere Vertretungen befinden sich in all jenen Ländern, die für das operative Geschäft eine Schlüsselposition einnehmen. Darüber hinaus verfügt unsere Firma über ein dichtes Netz an Vertriebspartnern.



Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV- und UV-LED-Geräte und -Anlagen, professionelle Lichttechnik) aus dem Druckspezialisten Eltosch Grafix (UV/IR/TL-Trockner für den Bogenoffset, Peripheriegeräte für die Druckindustrie, u.a. Farbfixierung) sowie dem UV-Experten für den Rotationsdruck PrintConcept.

Profis im Bereich Glas und Lampenfertigung sind Raesch (kundenspezifische Quarzglas Komponenten), UV-Technik Speziallampen (Lampenfertigung, u.a. für Entkeimung) sowie Aladin (UV-Lampenfertigung). Ein weiteres Mitglied der Gruppe ist der Experte für industrielle Klebstoffe Panacol.

Neben weiteren Tochtergesellschaften in China, Frankreich und den USA sowie einem Sales Office in Italien und einem Sales & Service Office in Spanien verfügt Hönle über ein dichtes Netz von Vertriebspartnern weltweit.



| | | | | | | |
|--------------------|-------------------|----------------|---------------|--------------|---------|--------------------------|
| hönle group | | Entkeimung | Trocknen | Härten | Steuern | Messen |
| | | | | | | |
| aladin | eleco panacol-efd | eltosch grafix | hönle panacol | printconcept | raesch | uv-technik speziallampen |



UV-Technik Speziallampen GmbH, Gewerbegebiet Ost 6, 98693 Ilmenau, Germany
 Telefon: +49 36 785 520-0, Fax: +49 36 785 520-21. www.uvtechnik.com

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright UV-Technik Speziallampen GmbH. Stand 10/19.